
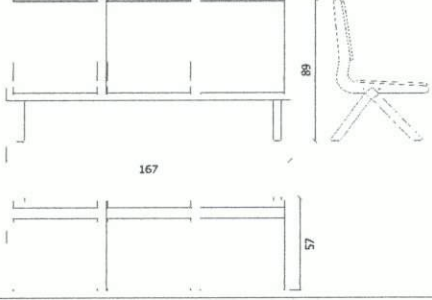


Tarihi:	KATAGORİ KIRILIMI	9	6	3	2	2
DMO KATALOG KOD NO	334604071					
ÜRÜN ADI	BEKLEME KOLTUĞU					
ORJİNAL ÜRÜN KODU (P/N)	BETA 03 ÜÇLÜ BEKLEME					
ÜRÜNÜN MARKASI / MODELİ	İKON BEKLEME KOLTUĞU					
ÜRÜNE AIT RESİM	ÜRÜNE AIT TEKNİK ÇİZİM					
						
TEKNİK ÖZELLİKLER						
* Üründe kullanılan malzemeler						
Koltuk yüksekliği (Not-2)	89 cm					
Koltuk derinliği (Not-2)	57 cm					
Koltuk geniliği (Not-2)	167 cm					
Oturma derinliği (Not-2)	44 cm					
Oturma yüzey genişliği (Not-2)	50 cm					
Arkalık üst kenarın oturma yüzeyinden yüksekliği (Not-2)	50 cm					
Sünger (Not-4)	Oturak ve sırt 32 kg/m ³ kesme süngerdir					
Ayaklar ve tekerlekler	Ayakların altında plastik pabuç vardır.					
İskelet	Ana taşıyıcı 60x60x1,5 mm kutuprofilden mamuldür.Koltuk yanları CNC kesim 5mm özel sacdan mamuldür,ayaklar ters V formunda olup 50x50x1.5 kutu profildir,yere basan kısımlar plastik pingoludur.					
Mekanizma						
Döşemelik kumaşlar ve suni deri	Sırt ve font kısmında 8 mm md f üzerine 2 cm lik 32 kg/m ³ sünger kaplıdır, döşeme suni deri veya kumaş olabilir. Deri; 560 gr/m ² ± 5% Kumaş; %100 polyolefin, 313 gr/m ²					
Gazlı amortisör						
Sac bağlantı elemanı sacları ile lamalar	Oturak ve sırt kısmı 1,5 mm DKP sacdan mamuldür.					
Profil Boru (Not-1)	Ayaklar 50x50x1,5 mm Profil borudan imal edilecektir.					
Sehpa tablası ve kenar bandı (Not-1)						
Toleranslar (Not-1-2)	TSE					
Boya ve Vernik ve krom kaplama (Not-3)	0.40 m Elektrostatik fırın boyalıdır.					
Diğer Özellikler						
Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi						

AÇIKLAMALAR

* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Konferans, Çalışma ve Çalışma Koltuklarına ait Misafir Koltuklarının koltuk boyutlarının ölçümleri, Türk Standardları Enstitüsü'nün TS 5337-1 EN 1335-1 "Büro Çalışma Sandalyesi- Bölüm-1: Boyutlar – Boyutların Tayini" standardında belirtildiği şekli

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

Not-4 Çalışma ve Çalışma koltuklarına ait misafir koltuklarında kullanılan dökme süngerin en az 45 Kg/m³, kesme süngerin en az 32 kg/m³ ve minder entegre tasarımı gerektirdiğinde ilave süngerin en az 28 Kg/m³ olacaktır.

M. Kadir Koç



KOÇ BÜRO MOBİLYALARI
KURUM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez Mah. Güngören Cad.
No: 8 34500 Bağcılar - İST.
Tel: 0212 461 8004
Fax: 0212 461 7825
Tic. Sic. No: 142872/2368154
Esenler V.D: 570 008 5275

Tarihi:

KATAGORİ KIRILIMI

9

6

3

2

2

ÜRÜNE AİT RESİM

DMO KATALOG KOD NO

334604071



ISO 9001 - 2000 Reg. No. 059-A

BETA ÜÇLÜ BEKLEME KOLTUĞU



Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi



KOÇ BÜRO MOBİLYALARI
 İNŞAAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
 Orhanbey Cad.
 No: 8 34200 Bağcılar - İST.
 Tel: 0212 461 8004
 Faks: 0212 461 7935

M. Kadir Koca

AÇIKLAMALAR

* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Listesinde" belirtilmiştir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boya kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

Tarihi:

KATAGORİ KIRILIMI

9

6

3

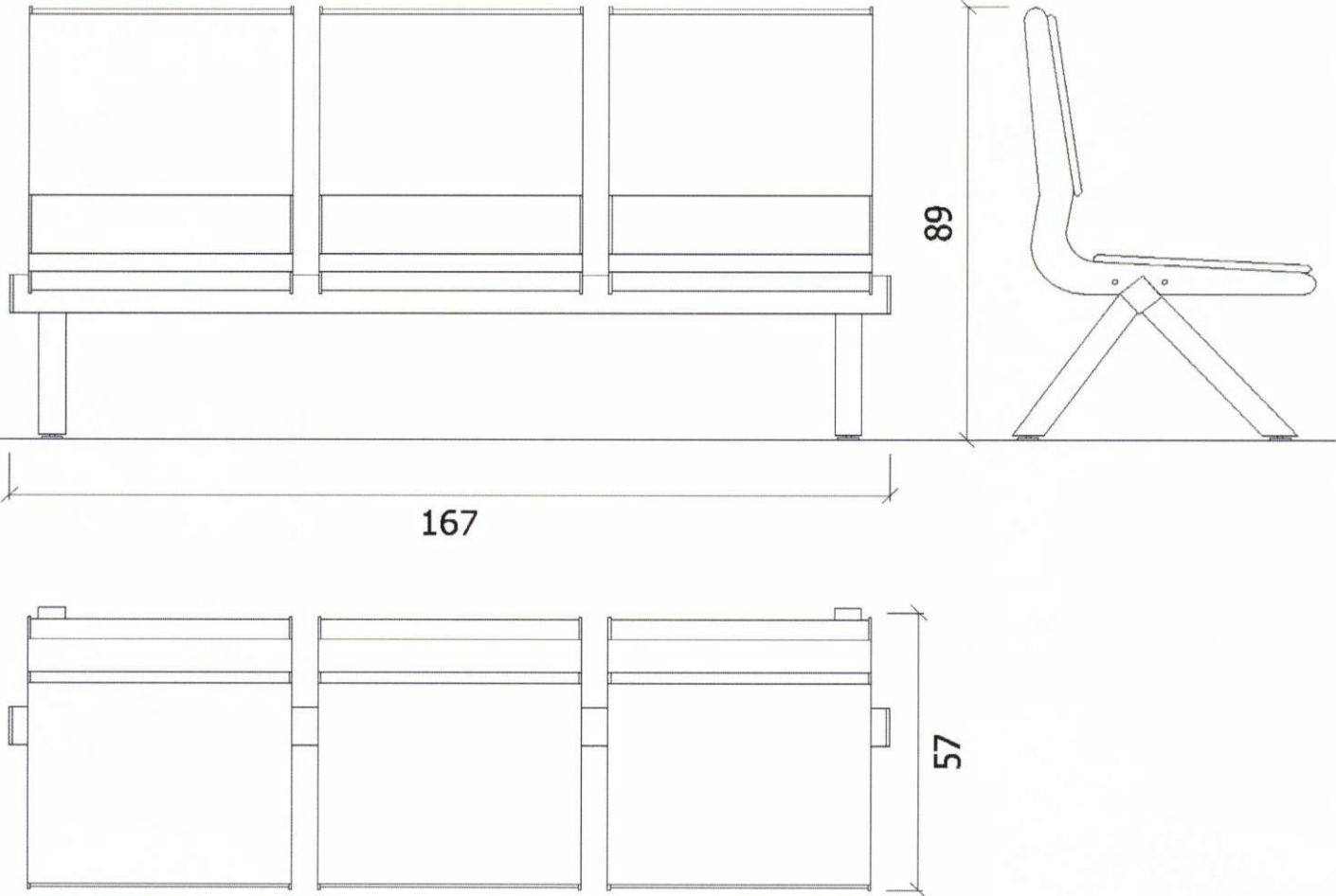
2

2

ÜRÜNE AIT TEKNİK ÇİZİM

DMO KATALOG KOD NO

334604071



BETA ÜÇLÜ BEKLEME KOLTUĞU



Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi



KOÇ BURÇ MOBİLYALARI
İNŞAAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Kocaeli, Gebze, Güngören Cad.
No: 8, 34200 Başkent - İZMİR
Tic. Sic. No: 272161
Tic. Sic. No: 272161
Tic. Sic. No: 272161

M. Kadir Koç

AÇIKLAMALAR

* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Listesinde" belirtilmiştir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.