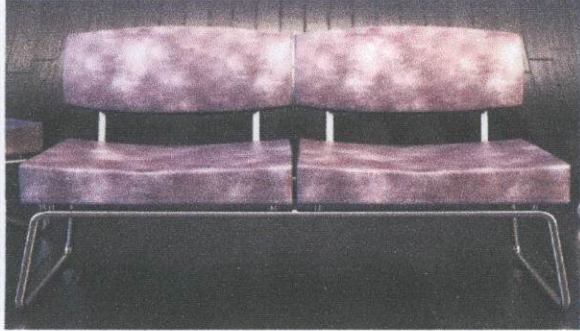
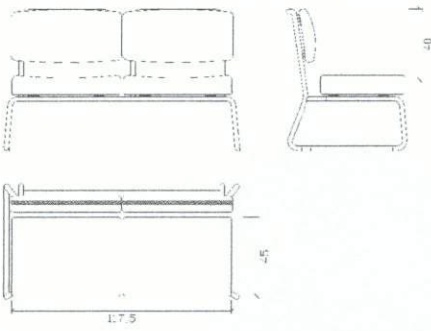


<b>Tarihi:</b>	<b>KATAGORİ KIRILIMI</b>	<b>9</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>4</b>	
<b>DMO KATALOG KOD NO</b>	<b>334604079</b>					
<b>ÜRÜN ADI</b>	İKİLİ BEKLEME KOLTUĞU					
<b>ORJİNAL ÜRÜN KODU (P/N)</b>	GEMİNİ 02					
<b>ÜRÜNÜN MARKASI / MODELİ</b>	İKON / BEKLEME KOLTUĞU					
<b>ÜRÜNE AIT RESİM</b>	<b>ÜRÜNE AIT TEKNİK ÇİZİM</b>					
						
<b>TEKNİK ÖZELLİKLER</b>						
* Üründe kullanılan malzemeler						
Koltuk yüksekliği (Not-2)	80 cm					
Koltuk derinliği (Not-2)	64 cm					
Koltuk genişliği (Not-2)	126,5 cm					
Oturma derinliği (Not-2)	45 cm					
Oturma yüzey genişliği (Not-2)	58 cm					
Arkalık üst kenarın oturma yüzeyinden yüksekliği (Not-2)	40 cm					
Sünger (Not-4)	10 mm'lik üzerine oturma kısmı 40mm, sırt kısmı 5 cm'lik kesme süngerdir.					
Kolçaklar						
Ayaklar ve tekerlekler	Ayakların altında plastik pabuç vardır.					
İskelet	Ana taşıyıcı ayak Ø19x2 mm dkp borudan bükülerek imal edilmiştir.					
Mekanizma						
Döşemelik kumaşlar ve suni deri	Tüm koltukta sünger üzeri elyaf sarılarak üzeri kumaş yada suni deri kaplanabilir. Deri; 560 gr/m <sup>2</sup> Kumaş; %100 polyolefin, 313 gr/m <sup>2</sup>					
Gazlı amortisör						
Sac bağlantı elemanı sacları ile lamalar						
Profil Boru (Not-1)	Ø19x2 mm dkp boru					
Sehpa tablası ve kenar bandı (Not-1)						
Toleranslar (Not-1-2)	TSE					
Boya ve Vernik ve krom kaplama (Not-3)	metal kısımlar kromaj kaplıdır.					
Diğer Özellikler						
Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi						

**AÇIKLAMALAR**

\* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Konferans, Çalışma ve Çalışma Koltuklarına ait Misafir Koltuklarının koltuk boyutlarının ölçümleri, Türk Standardları Enstitüsü'nün TS 5337-1 EN 1335-1 "Büro Çalışma Sandalyesi- Bölüm-1: Boyutlar – Boyutların Tayini" standardında belirtildiği şekilde yapılacaktır. Koltuk genel boyutlarında en fazla ± 2 cm tolerans geçerlidir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

Not-4 Çalışma ve Çalışma koltuklarına ait misafir koltuklarında kullanılan dökme süngerin en az 45 Kg/m<sup>3</sup>, kesme süngerin en az 32 kg/m<sup>3</sup> ve minder entegre tasarımı gerektirdiğinde ilave süngerin en az 28 Kg/m<sup>3</sup> olacaktır.

M. Kadir Koç



KOÇ BÜRO MOBİLYALARI  
İNŞAAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

M. Kadir Koç, Güngören Cad.

No: 8 34200 Bağcılar - İST.

Tel: 0212 461 8004

Fax: 0212 461 7825

Tic. Sic. No: 272300/1-14

İsener V.D: 570 008 5275

Tarihi:

KATAGORİ KIRILIMI

9

4

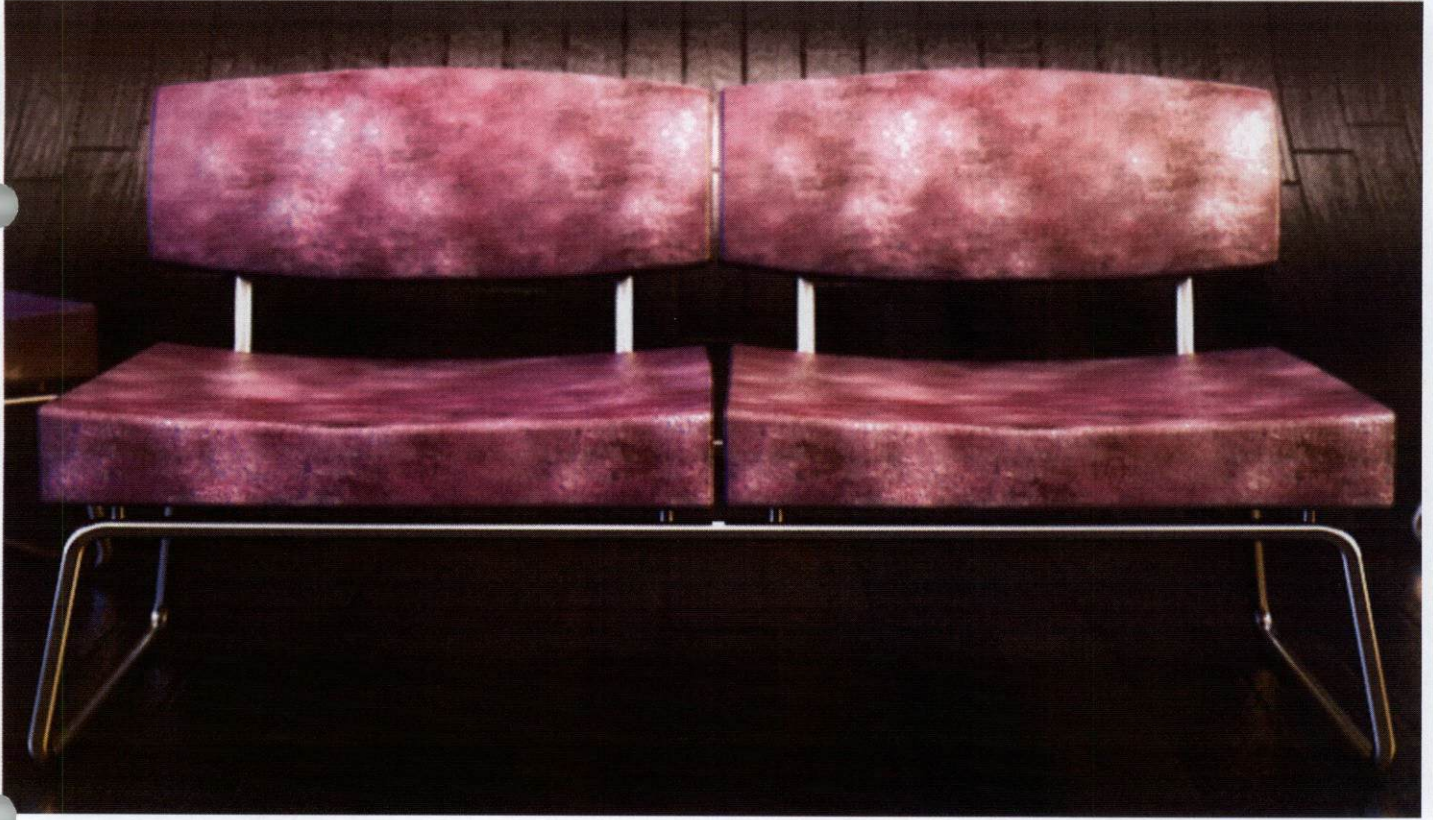
2

4

ÜRÜNE AIT RESİM

DMO KATALOG KOD NO

334604079



ISO 9001 - 2000 Reg. No. 059-A

## GEMINI 02 / GEMINI İKİLİ BEKLEME



"Ofisinizde çağdas çözümler sunar"

Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi



KOÇ BÜRO MOBİLYALARI  
İNŞAAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.  
Merkez Mah. Güngören Cad.  
5/2 Sok. No: 34200 Bağcılar - İST.  
Tel: 0212 461 8004  
Faks: 0212 461 7825  
Tic. Sic. No: 250725/010-4  
Etiler Mah. No: 270 008 3275

M. Kadir Koç

## AÇIKLAMALAR

\* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

Tarihi:

KATAGORİ KIRILIMI

9

4

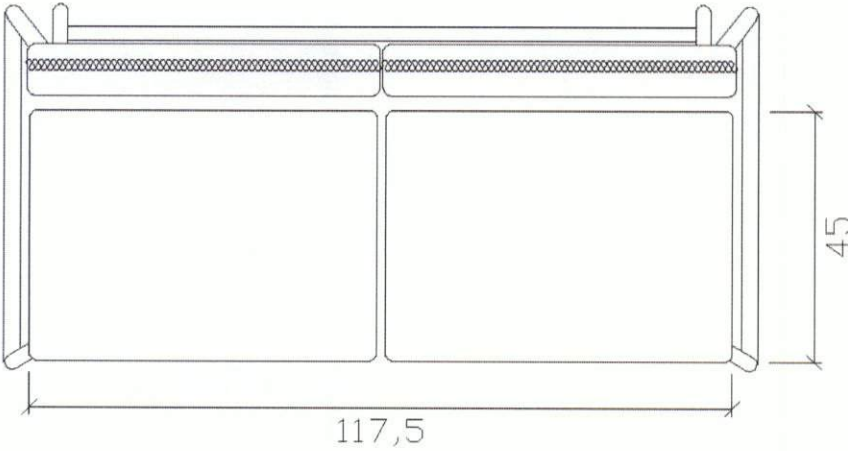
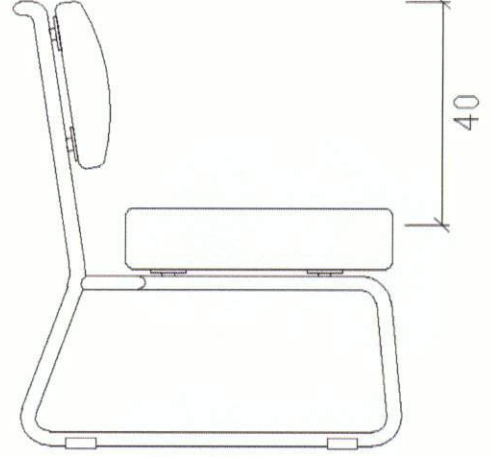
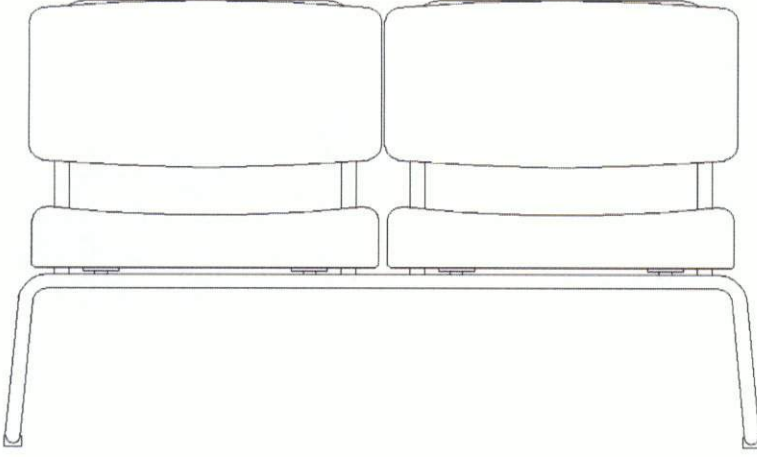
2

4

ÜRÜNE AİT TEKNİK ÇİZİM

DMO KATALOG KOD NO

334604079



ISO 9001 - 2000 Reg. No. 059-A

## GEMINI 02 / GEMINI İKİLİ BEKLEME



"Ofisinizde çağdas çözümler sunar"

Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi



M. Kadir Koc

## AÇIKLAMALAR

\* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.