
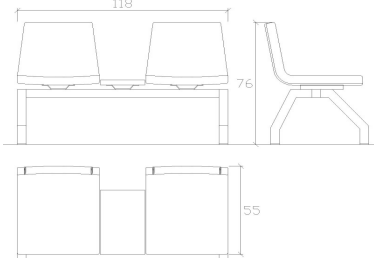


Tarihi:	KATAGORİ KIRILIMI	9	6	3	1	4
DMO KATALOG KOD NO						
ÜRÜN ADI	İKİLİ SEHPALI BEKLEME KOLTUĞU					
ORJİNAL ÜRÜN KODU (P/N)	DUCK 02 S					
ÜRÜNÜN MARKASI / MODELİ	İKON İKİLİ SEHPALI BEKLEME KOLTUĞU					
ÜRÜNE AİT RESİM	ÜRÜNE AİT TEKNİK ÇİZİM					
						
<b>TEKNİK ÖZELLİKLER</b>						
* Üründe kullanılan malzemeler						
Koltuk yüksekliği (Not-2)	76 cm					
Koltuk derinliği (Not-2)	55 cm					
Koltuk genişliği (Not-2)	118 cm					
Oturma derinliği (Not-2)	42 cm					
Oturma yüzey genişliği (Not-2)	46 + 25 + 46 cm					
Arkalık üst kenarın oturma yüzeyinden yüksekliği (Not-2)	34 cm					
Sünger (Not-4)	Oturak ve sırt monobloktur. Metal iskelet üzerine 52 kg/m <sup>3</sup> 5 cm kalınlığın da dökme süngerdir					
Kolçaklar						
Ayaklar ve tekerlekler	Ana taşıyıcı ayaklar; 50x50x1.5 mm dkp kutu profilden mamuldür. Travers 50x50x1.5 mm dkp kutu profildir. Ayakların altında plastik pabuç vardır.					
İskelet	Metal iskeletlidir.					
Mekanizma						
Döşemelik kumaşlar ve suni deri	Döşeme suni deri veya kumaş olabilir. Deri; 560 gr/m <sup>2</sup> ± 5% Kumaş; %100 polyolefin, 313 gr/m <sup>2</sup>					
Gazlı amortisör						
Sac bağlantı elemanı sacları ile lamalar	2 mm kalınlığında sac tava ve Vidalı bağlantı sistemi mevcuttur.					
Profil Boru (Not-1)	Ayaklar 50x50x1.5 mm dkp kutu profilden imal edilecektir.					
Sehpa tablası ve kenar bandı (Not-1)	30 mm melamin yonga levhadır. Kenarları 2 mm PVC kaplıdır. Sehpa tablası 40x25 cm ölçülerindedir.					
Toleranslar (Not-1-2)	TSE					
Boya ve Vernik ve krom kaplama (Not-3)	Metal kısımlar elektrostatik fırın boyalıdır.					
Diğer Özellikler						
Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi						

**AÇIKLAMALAR**

\* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemenin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Konferans, Çalışma ve Çalışma Koltuklarına ait Misafir Koltuklarının koltuk boyutlarının ölçümleri, Türk Standardları Enstitüsü'nün TS 5337-1 EN 1335-1 "Büro Çalışma Sandalyesi- Bölüm-1: Boyutlar – Boyutların Tayini" standardında belirtildiği şekilde yapılacaktır. Koltuk genel boyutlarında en fazla ± 2 cm tolerans geçerlidir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

Not-4 Çalışma ve Çalışma koltuklarına ait misafir koltuklarında kullanılan dökme süngerin en az 45 Kg/m<sup>3</sup>, kesme süngerin en az 32 kg/m<sup>3</sup> ve minder entegre tasarımı gerektirdiğinde ilave süngerin en az 28 Kg/m<sup>3</sup> olacaktır.

Tarihi:

KATAGORİ KIRILIMI

9

6

3

1

4

ÜRÜNE AİT RESİM

DMO KATALOG KOD NO

334604050

**DUCK 02 S İKİLİ SEHPALİ BEKLEME KOLTUĞU**

Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi

**AÇIKLAMALAR**

\* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Kataloga alınacak ürün listesinde belirtilen ahşap esaslı ürünlerin kaplama malzemesi toleransları "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

Tarihi:

KATAGORİ KIRILIMI

9

6

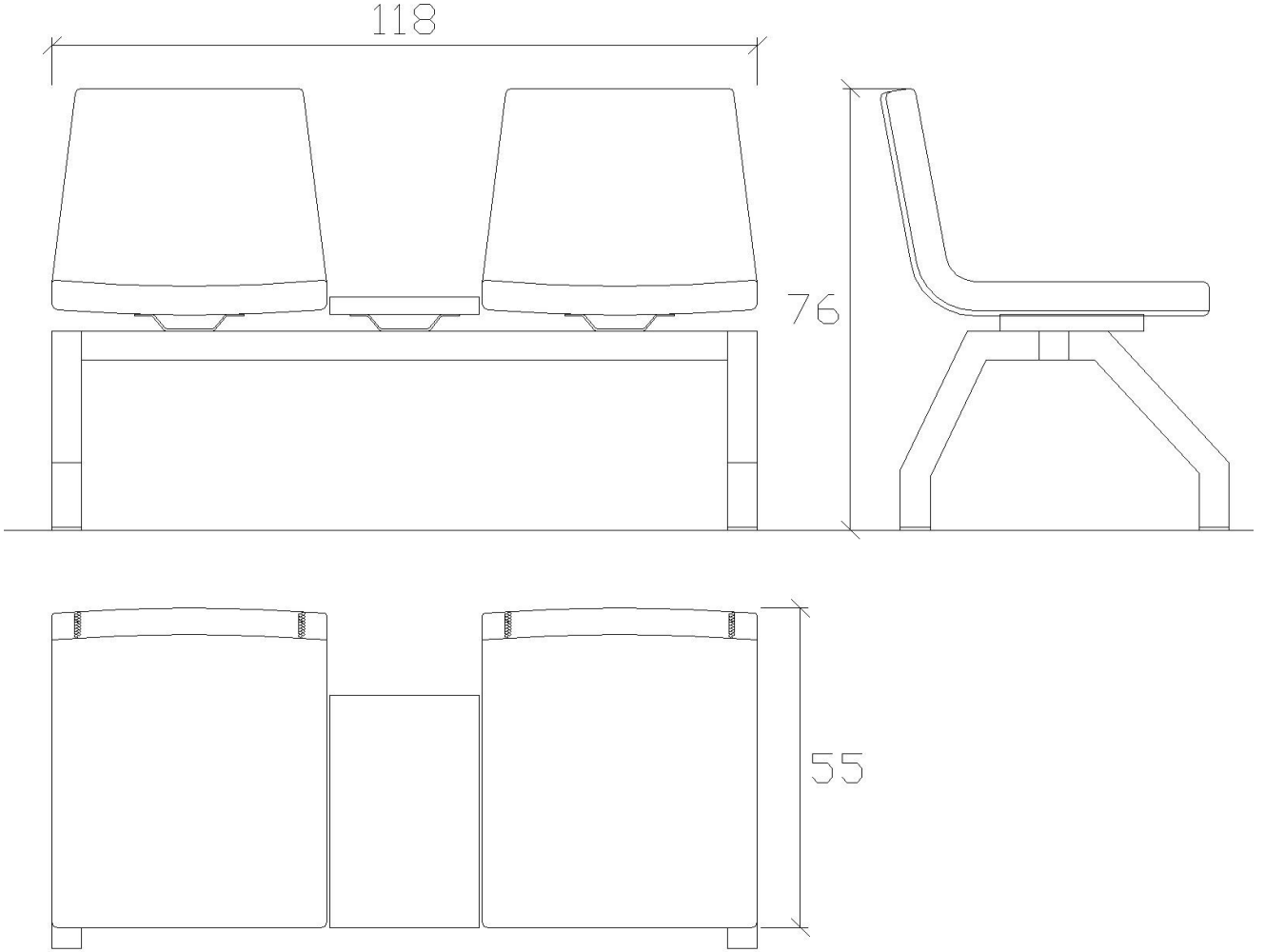
3

1

4

ÜRÜNE AIT TEKNİK ÇİZİM

DMO KATALOG KOD NO

**DUCK 02 S İKİLİ SEHPALİ BEKLEME KOLTUĞU**

Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi

**AÇIKLAMALAR**

\* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Kataloga alınacak ürün listesinde belirtilen ahşap esaslı ürünlerin kaplama malzemesi toleransları "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.