
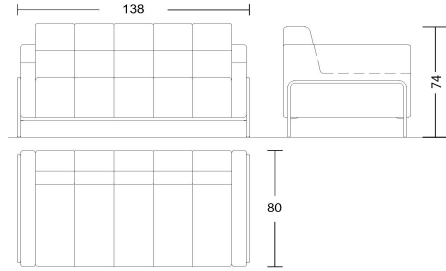


Tarihi:

		KATAGORİ KIRILIMI	9	5	2	4
DMO KATALOG KOD NO						
ÜRÜN ADI		MİSAFİR KANEPESİ				
ORJİNAL ÜRÜN KODU (P/N)		VEGAS 02				
ÜRÜNÜN MARKASI / MODELİ		İKON VEGAS 02 MİSAFİR KANEPESİ				
ÜRÜNE AİT RESİM		ÜRÜNE AİT TEKNİK ÇİZİM				
						
TEKNİK ÖZELLİKLER						
* Üründe kullanılan malzemeler						
Koltuk yüksekliği (Not-2)		74 cm				
Koltuk derinliği (Not-2)		80 cm				
Koltuk genişliği (Not-2)		138 cm				
Oturma derinliği (Not-2)		55 cm				
Oturma yüzey genişliği (Not-2)		120 cm				
Arkalık üst kenarın oturma yüzeyinden yüksekliği (Not-2)		37 cm				
Sünger (Not-4)		Oturak kısmında 8 cm ,sırt kısmında 5 cm kalınlığında 32 kg/m ³ ,oturak ve sırt kısmında dekoratif dikiş kanallarını sağlamak için 1.5 cm kalınlığında 28 kg/m ³ kesme sünger kullanılmıştır				
Kolçaklar		kollar 18 mm yonga lehva dan üretilmiştir .Kolçak üstleri 3 cm 32kg/m ³ , kol yanları 1 cm kalınlıkta 28 kg/m ³ kesme süngerdir.				
Ayaklar ve tekerlekler		19*1.5 dkp borudan imal edilmiştir.kromaj kaplıdır				
İskelet		Kanepe iç konstrüksiyonu kayın ağacı ve yonga lehvadadan üretilmiş olup oturak ve sırt kısmında elastik kolan mevcuttur				
Mekanizma						
Döşemelik kumaşlar ve suni deri		İstäge göre suni deri veya kumaş kaplı olabilir .Deri ; 560 gr/m ² ±5% Kumaş; %100 polyolefin ,313 gr/m ²				
Gazlı amortisör						
Sac bağlantı elemanı sacları ile lamalar						
Profil Boru (Not-1)		19*1.5 dkp borudan imal edilmiştir.kromaj kaplıdır				
Sehpa tablası ve kenar bandı (Not-1)						
Toleranslar (Not-1-2)		TSE				
Boya ve Vernik ve krom kaplama (Not-3)						
Diğer Özellikler						
Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi						

AÇIKLAMALAR

* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Konferans, Çalışma ve Çalışma Koltuklarına ait Misafir Koltuklarının koltuk boyutlarının ölçümleri, Türk Standardları Enstitüsü'nün TS 5337-1 EN 1335-1 "Büro Çalışma Sandalyesi- Bölüm-1: Boyutlar – Boyutların Tayini" standardında belirttiği şekilde yapılacaktır. Koltuk genel boyutlarında en fazla ± 2 cm tolerans geçerlidir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boya kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

Not-4 Çalışma ve Çalışma koltuklarına ait misafir koltuklarında kullanılan dökme süngerin en az 45 Kg/m³, kesme süngerin en az 32 kg/m³ ve minder entegre tasarımı gerektirdiğinde ilave süngerin en az 28 Kg/m³ olacaktır.

Tarihi:

KATAGORİ KIRILIMI

9

5

2

4

ÜRÜNE AİT RESİM



VEGAS 02 MİSAFİR KANEPESİ



Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi

AÇIKLAMALAR

* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Kataloga alınacak ürün listesinde belirtilen ahşap esaslı ürünlerin kaplama malzemesi toleransları "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

Tarihi:

KATAGORİ KIRILIMI

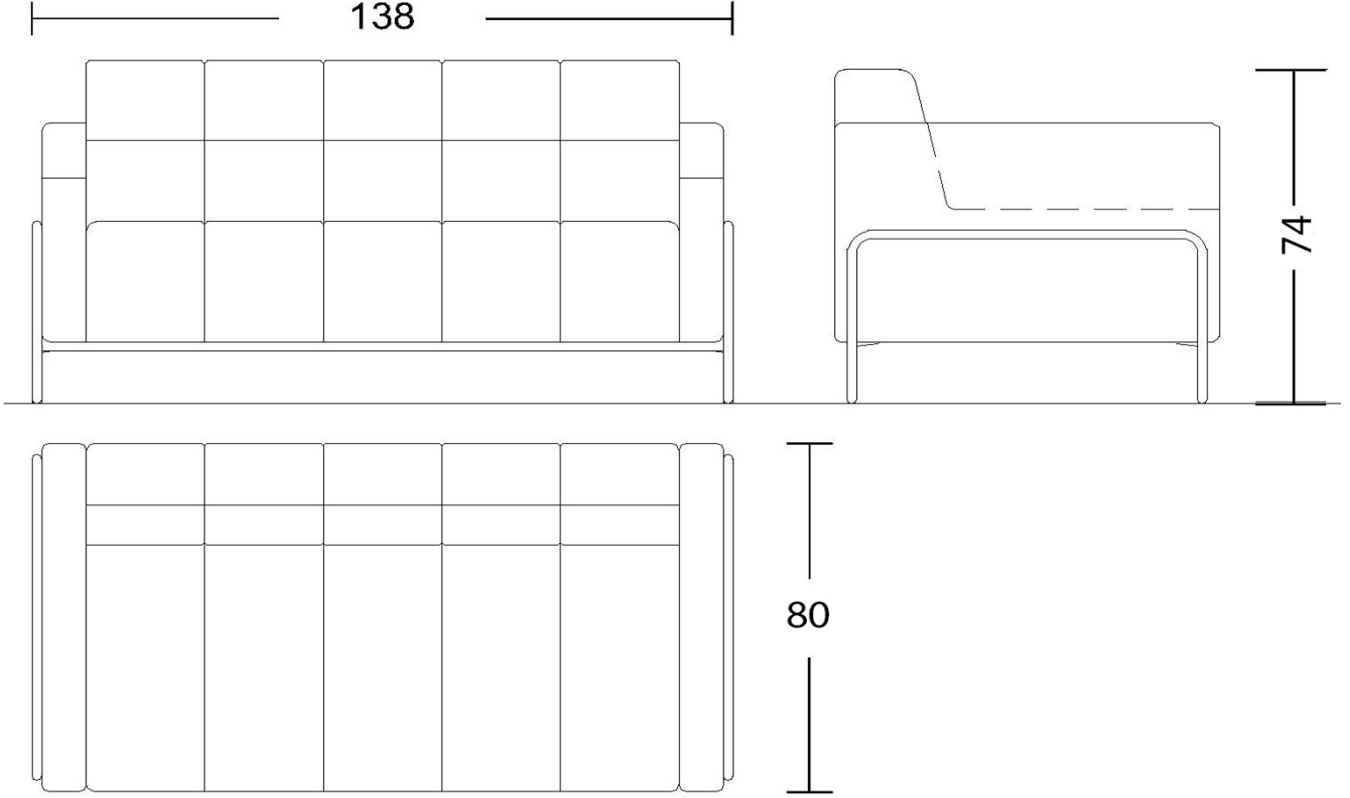
9

5

2

4

ÜRÜNE AIT TEKNİK ÇİZİM

**VEGAS 02 MİSAFİR KANEPESİ**

Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi

AÇIKLAMALAR

* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir. Listesinde" belirtilmiştir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.